

Dostępne druty do lutowania

Nazwa	Właściwości topnika						Stopy zawierające ołów					Seria FLOWTIN ^[1] Stopy bezołowiowe z dodatkiem mikrostopów					Seria ECOLOY ^[2] Stopy bezołowiowe bez dodatków mikrostopów						
	Zawartość topnika	Zawartość halogenków	Nie wymagają czyszczenia	DIN EN 29454-1	J-STD-004	DIN 8517 F-SW	S-Sn60Pb40	S-Sn60Pb39Cu1	S-Sn62Pb36Ag2	S-Pb92Sn5Ag3	Pb80Sn18Ag2	FLOWTIN TSC Sn95.5Ag3.8Cu0.7 + FLOWTIN	FLOWTIN TS305 Sn96.5Ag3.0Cu0.5 + FLOWTIN	FLOWTIN TSC263 Sn97.196Ag2.63Cu0.3 + FLOWTIN	FLOWTIN TSC0307 Sn99Ag0.3Cu0.7 + FLOWTIN	FLOWTIN TC Sn99Cu1 + FLOWTIN	ECOLOY TS S-Sn96Ag4	ECOLOY TSC S-Sn95Ag4Cu1	ECOLOY TSC305 S-Sn96Ag3Cu1	ECOLOY TSC263 Sn97.196Ag2.63Cu0.3	ECOLOY TSC0307 S-Sn98Cu1Ag	ECOLOY TC S-Sn99Cu1	NSL S-Bi58Sn42 / Bi57Sn42Ag1
Zakres temperatury topnienia [°C]							183-190 ⁰	183-190 ⁰	179 ⁰	296-301 ⁰	179-280 ⁰	227 ⁰	217-220 ⁰	217-224 ⁰	217-227 ⁰	227 ⁰	221 ⁰	227 ⁰	217-220 ⁰	217-214 ⁰	217-227 ⁰	227 ⁰	139 ⁰
HS10	2,5%	1,0%	•	1.1.2	ROM1	26	•	•	•	•						•	•	•	•		•		
Kristall 511	2,7%/3,0%	1,1%	•	1.2.2	REM1	26					•	•		•	•		•	•	•		•		
Kristall 505	3,0%	0,5%	•	1.2.2	REM1	26	•																
KS115	3,0%	1,5%	•	1.2.2	REM1	28					•	•			•								
2630	2,0%/2,2%	1,7%	•	1.1.2	ROM1	26		•									•				•		
Kristall 400	2,2%	0,0%	•	1.2.3	RELO	33	•		•		•		•	•	•		•	•	•		•		
KS100	3,0%	0,0%	•	1.2.3	RELO	33					•	•		•									
HF32	3,5%	0,0%	•	1.1.3	ROLO	32	•	•	•								•				•		
HF32 SMD	1,0%	0,0%	•	1.1.3	ROLO	32	•		•														
X39B	1,0%	0,0%	•	1.2.3	RELO	33	•																
HF34	1,6%	0,0%	x	2.2.3	ORM0	34	•					•		•									
S321	2,0%	>5,0%		2.1.2	ORH1	24	•														•		
ALU	2,2%	>5,0%		2.1.2	ORH1					•													
ARAX	2,7%	>5,0%		2.1.2	ORH1	25	•									•							
Solid	b.d.	b.d.	b.d.	b.d.	b.d.	b.d.	•				•	•		•	•	•	•	•		•	•	•	

^[1] Mikrostopy **FLOWTIN** firmy Stannol zostały wprowadzone przez firmę aby osiągnąć najniższą z możliwych szybkość rozpuszczania miedzi i żelaza. W zależności od ogólnych warunków, możliwym jest zwiększenie żywotności końcówek lutowniczych aż do 50%.

^[2] Wszystkie standardowe ultra czyste stopy firmy Stannol zostały zaprojektowane jako **ECOLOY**

